

Procedura per caricamento profilo stampa 3D

1. Accedere al sito www.3drag.it quindi dalla sezione “Software” effettuare il download dei profili di stampa.

I profili di stampa per la 3Drag

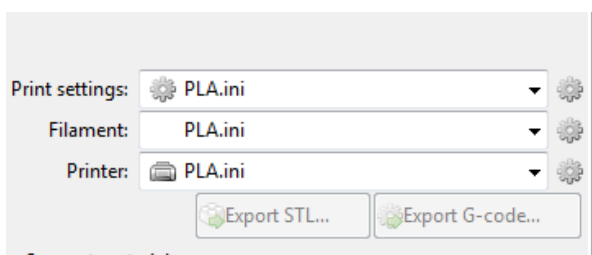
Per ottenere delle stampe soddisfacenti con il software di stampa Repetier-Host è necessario impostare correttamente i parametri dello slicer. Di seguito proponiamo le configurazioni per PLA, ABS e Cioccolato che vi permetteranno di iniziare a stampare i vostri oggetti senza dover dedicare ore per trovare i parametri di stampa più idonei. Precisiamo che dette configurazioni sono puramente indicative e devono essere variate all'occorrenza in funzione dell'ugello utilizzato, le caratteristiche del materiale, tipologia dell'oggetto da stampare ecc.

Clicca **QUI** per scaricare le configurazioni dello slicer di Repetier-Host.

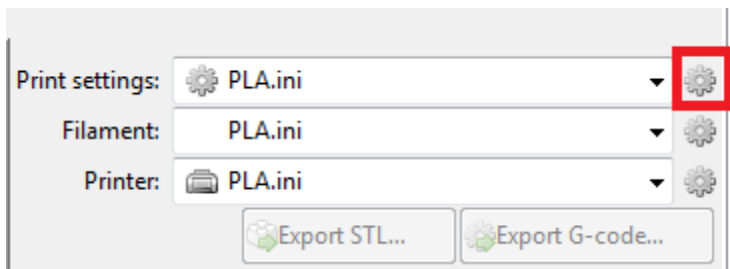
2. Dopo averli scaricati, decomprimere il contenuto del file ad esempio sul Desktop del proprio computer. In ogni caso tenere nota del percorso.
3. Avviare Repetier Host e dalla scheda “Slicer” (sulla destra) scegliere come tipologia di Slicer “Slic3r”, quindi premere “Configurazione” e attendere il caricamento di una nuova finestra.



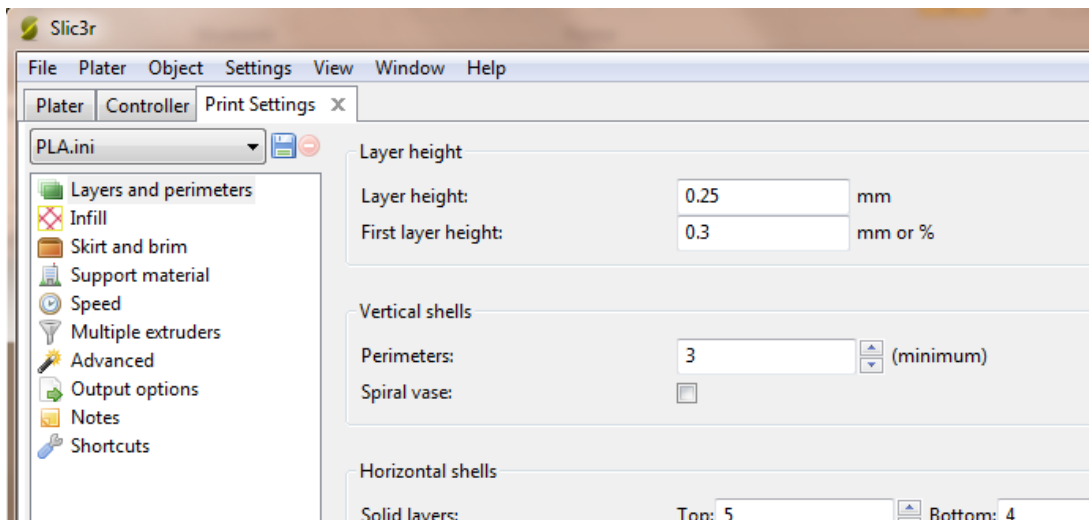
4. Dal menu “File > Load Config.” Accedere al percorso dove era stato decompresso il file scaricato, quindi caricare il profilo desiderato. Ad esempio se si vuole stampare con il PLA, caricare il file “PLA.ini” che si trova nel percorso “\3DRAG v1.x\Slic3r”
5. Ora dal lato di destra si vedrà caricato il file “PLA.ini” in 3 righe diverse ad indicare che la configurazione è stata caricata, ma questa configurazione dovrà essere salvata per renderla effettiva.



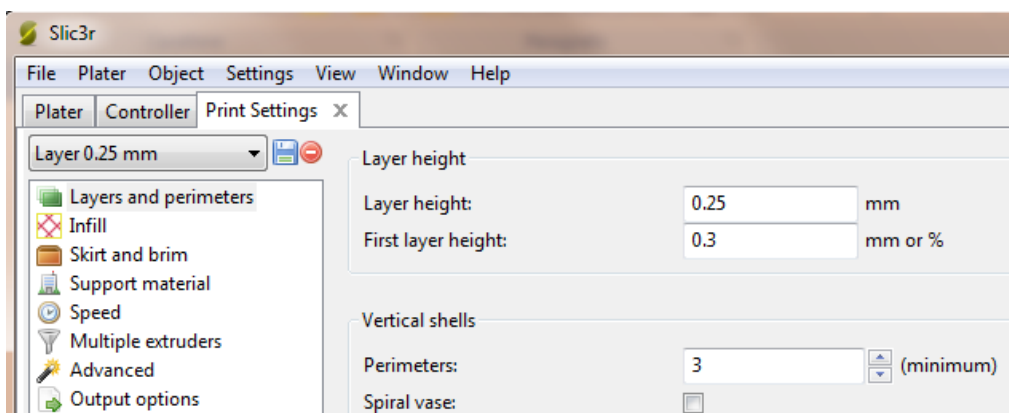
- Ora sulla prima riga premere il simbolo di ingranaggio



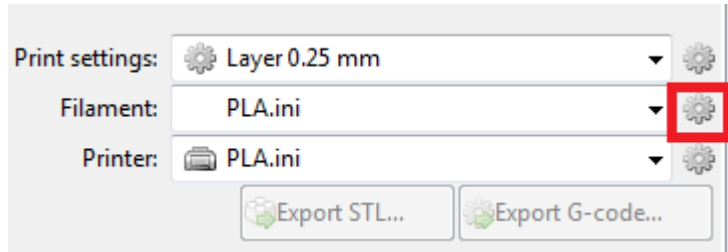
- La videata si aggiornerà e comparirà una nuova scheda chiamata "Print Settings"



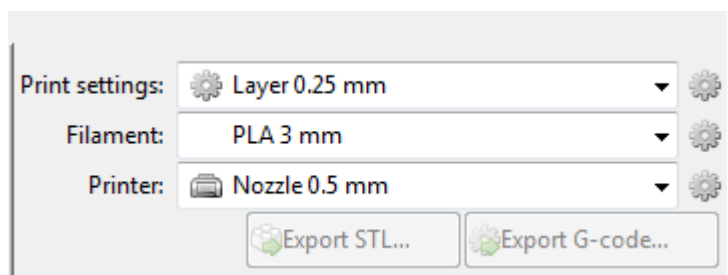
- Premere sul simbolo del dischetto e nella schermata successiva assegnare un nome alla configurazione, ad esempio "Layer 0.25mm" e premere "OK". In questo modo la scritta "PLA.ini" a fianco al dischetto sarà sostituita da "Layer 0.25mm"



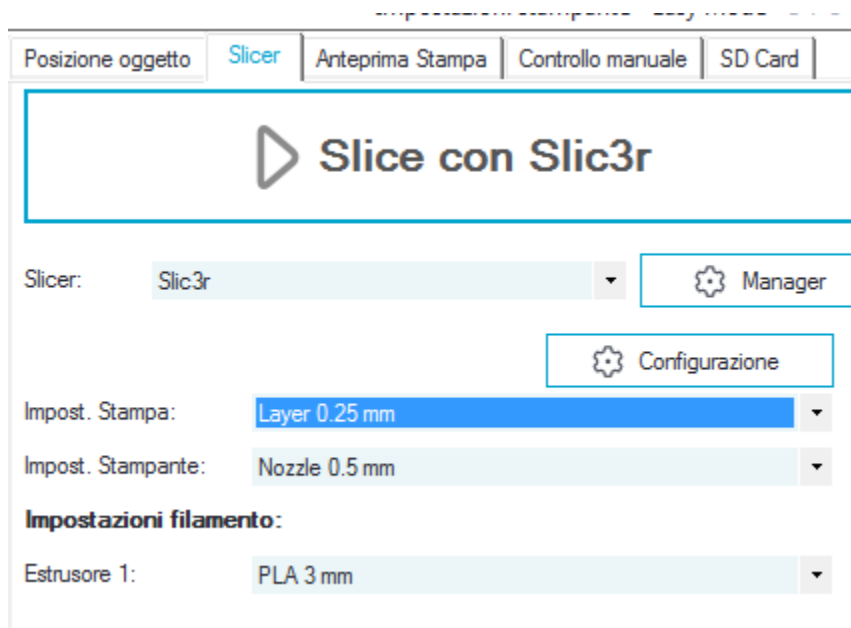
9. Chiudere la finestra appena salvata premendo sulla "X" a fianco a "Print Settings" oppure premere sulla scheda "Plater".
10. Ora premere sul simbolo ingranaggio alla riga "Filament"



11. La videata si aggiornerà e comparirà una nuova scheda chiamata "Filament Settings" ed ora premere sul simbolo del dischetto assegnando il nome "PLA 3 mm".
12. Come in precedenza chiudere la finestra premendo "X" a fianco a "Filament Settings" oppure premere sulla scheda "Plater".
13. Ora premere sul simbolo ingranaggio alla riga "Printer"
14. La videata si aggiornerà e comparirà una nuova scheda chiamata "Printer Settings" ed ora premere sul simbolo del dischetto assegnando il nome "Nozzle 0.5mm".
15. Come in precedenza chiudere la finestra premendo "X" a fianco a "Filament Settings" oppure premere sulla scheda "Plater". In questo modo dovrebbe essersi aggiornata la configurazione a destra come da immagine qui di seguito, invece di quella del punto 5.



16. Dal menu “File > Quit” chiudere la finestra di configurazione Slic3r e selezionare dalla scheda Slicer di Repetier Host i profili appena creati



17. Ora il programma è pronto ad effettuare lo slicing con il corretto profilo di stampa, a tal proposito caricare il file .stl desiderato e dopo aver posizionato l'oggetto dove si preferisce nel piano di lavoro, dalla scheda “Slicer” premere il tasto in alto “Slice con Slic3r” e attendere il termine dell'operazione prima di procedere con l'operazione di stampa.

A tutti i residenti nell'Unione Europea. Importanti informazioni ambientali relative a questo prodotto



Questo simbolo riportato sul prodotto o sull'imballaggio, indica che è vietato smaltire il prodotto nell'ambiente al termine del suo ciclo vitale in quanto può essere nocivo per l'ambiente stesso. Non smaltire il prodotto (o le pile, se utilizzate) come rifiuto urbano indifferenziato; dovrebbe essere smaltito da un'impresa specializzata nel riciclaggio.

Per informazioni più dettagliate circa il riciclaggio di questo prodotto, contattare l'ufficio comunale, il servizio locale di smaltimento rifiuti oppure il negozio presso il quale è stato effettuato l'acquisto.

FUTURA GROUP SRL

Via Adige, 11 - 21013 Gallarate (VA) Tel. 0331-799775 - Fax. 0331-778112

Web site: www.futurashop.it Info tecniche: supporto@futuragroupsrl.it